	CERTIFIKOVANÉ TECHNOLÓGIE	Príloha k certifikátu č. SK2600000132	Form W101-01 V2
	Bühler CZ s.r.o.	Žamberk dňa: 18.08.2026	

No **WPAR (WPS)**	Základný materiál Kombinácie základných materiálov/skupina materiálov	Prídavný materiál, Pomocný materiál	Zvárací proces Metóda	Poloha zvárania	Hranice rozmerov (hrúbka steny, priemer)	Tepelné spracovanie (napr. predohrev)	Prevádzková teplota max/min °C	Predpis, číslo normy	Poznámka
Zl-24-112/P01	**S355J2H EN10210-1 1.2 (ISO/TR15608)**	**G 42 4 M21 3Si1 (EN ISO 14341-A)**	**135**	**PA**	**D ≥ 25,3 mm BW: t= 1,5-6,0 mm FW: t= 2,1-6,0 mm**	**-**	**-**	**EN ISO 15614-1**	**BW**
Zl-24-112/P02	**S355MC EN10149-2 1.2 (ISO/TR15608)**	**G 46 4 M21 4Si1 (EN ISO 14341-A)**	**153**	**PA**	**BW: t= 1,5-6,0 mm FW: t= 2,1-6,0 mm**	**-**	**-**	**EN ISO 15614-1**	**BW D > 500,0 mm alebo > 150,0 mm PC, PF, PA rot.**
Zl-24-112/P03	**S355J2H + E355+SR EN10210-1 + EN10350-1 1.2 (ISO/TR15608)**	**G 42 4 M21 3Si1 (EN ISO 14341-A)**	**135**	**PB**	**D ≥ 24,8 mm t1= 1,75-5,0 mm t2= 3,0-20,0 mm**	**-**	**-**	**EN ISO 15614-1**	**FW skrat**
Zl-24-112/P04	**S355MC EN10149-2 1.2 (ISO/TR15608)**	**G 46 4 M21 4Si1 (EN ISO 14341-A)**	**135**	**PA**	**t= 2,1-6,0 mm**	**-**	**-**	**EN ISO 15614-1**	**preplátavané spoje D > 500,0 mm alebo > 150,0 mm PC, PF, PA rot.**
Zl-24-112/P05	**S355J2H + S355MC EN10210-1 + EN10149-2 1.2 (ISO/TR15608)**	**W38 3 2Si (EN ISO 636-A)**	**141**	**PB**	**D ≥ 25,5 mm t1= 3,0-10,0 mm**			**EN ISO 15614-1**	**FW**
Zl-24-112/P06	**S355J2H + E355+SR EN10210-1 + EN10350-1 1.2 (ISO/TR15608)**	**G 42 4 M21 3Si1 (EN ISO 14341-A)**	**135**	**PB**	**D ≥ 24,8 mm t1= 1,75-5,0 mm t2= 3,0-20,0 mm**	**-**	**-**	**EN ISO 15614-1**	**FW pulz**
Zl-24-121/P01	**S355MC EN10149-2 1.2 (ISO/TR15608)**	**G 42 4 M21 3Si1 (EN ISO 14341-A)**	**135**	**PA**	**BW: t= 3-12,0mm FW: t= 3-12,0mm**	**-**	**-**	**EN ISO 15614-1**	**BW D > 500,0 mm alebo > 150,0 mm PC, PF, PA rot.**
Zl-24-123/P01	**S420MC EN10149-2 2.1 (ISO/TR15608)**	**G 42 4 M21 3Si1 (EN ISO 14341-A)**	**135**	**PB**	**t= 3-12,0mm**	**-**	**-**	**EN ISO 15614-1**	**FW**
Zl-24-123/P02	**S420MC EN10149-2 2.1 (ISO/TR15608)**	**G 42 4 M21 3Si1 (EN ISO 14341-A)**	**135**	**PA**	**BW: t= 3-12,0mm FW: t= 3-12,0mm**	**-**	**-**	**EN ISO 15614-1**	**BW D > 500,0 mm alebo > 150,0 mm PC, PF, PA rot.**
Zl-25-135/P01	**1.4003 + S355MC EN10088-2 + EN10149-2 7.1 + 1.2 (ISO/TR15608)**	**G 18 8 Mn (EN ISO 14343-A)**	**135**	**PB**	**FW: t= 3,0-20,0 mm a= 3,0-6,0 mm**	**-**	**-**	**EN ISO 15614-1**	**FW D > 500,0 mm alebo > 150,0 mm PC, PF, PA rot.**
Zl-25-135/P02	**1.4003 + S355MC EN10088-2 + EN10149-2 7.1 + 1.2 (ISO/TR15608)**	**G 18 8 Mn (EN ISO 14343-A)**	**135**	**PA**	**BW: t= 3,0-20,0 mm FW: t= 3,0-20,0 mm**	**-**	**-**	**EN ISO 15614-1**	**BW D > 500,0 mm alebo > 150,0 mm PC, PF, PA rot.**
Zl-25-135/P03	**1.4003 EN10088-2 7.1 (ISO/TR15608)**	**G 18 8 Mn (EN ISO 14343-A)**	**135**	**PB**	**t= 3-20,0mm**	**-**	**-**	**EN ISO 15614-1**	**FW pulz**
Zl-25-135/P04	**1.4003 EN10088-2 7.1 (ISO/TR15608)**	**G 18 8 Mn (EN ISO 14343-A)**	**135**	**PA**	**BW: t= 3,0-20,0 mm FW: t= 3,0-20,0 mm**	**-**	**-**	**EN ISO 15614-1**	**BW D > 500,0 mm alebo > 150,0 mm PC, PF, PA rot.**

	CERTIFIKOVANÉ TECHNOLÓGIE	Príloha k certifikátu č. SK2600000132	Form W101-01 V2
	Bühler CZ s.r.o.	Žamberk dňa: 18.08.2026	

Zl-25-115/P01	**1.4301 EN10088-2 8.1 (ISO/TR15608)**	**G 19 9 L Si (EN ISO 14343-A)**	**135**	**PA**	**BW: t= 1,5-6,0 mm FW: t= 2,1-6,0 mm**	**-**	**-**	**EN ISO 15614-1**	**BW D > 500,0 mm alebo > 150,0 mm PC, PF, PA rot.**
Zl-25-115/P02	**1.4301 EN10088-2 8.1 (ISO/TR15608)**	**G 19 9 L Si (EN ISO 14343-A)**	**135**	**PA**	**BW: t= 3,0-24,0 mm FW: t= 3,0-24,0 mm**	**-**	**-**	**EN ISO 15614-1**	**BW D > 500,0 mm alebo > 150,0 mm PC, PF, PA rot.**
Zl-25-115/P03	**1.4301 EN10088-2 8.1 (ISO/TR15608)**	**W 19 9 L (EN ISO 14343-A)**	**141**	**PA**	**BW: t= 1,5-6,0 mm FW: t= 2,1-6,0 mm**	**-**	**-**	**EN ISO 15614-1**	**BW D > 500,0 mm alebo > 150,0 mm PC, PF, PA rot.**
Zl-25-115/P04	**1.4301 EN10088-2 8.1 (ISO/TR15608)**	**W 19 9 L (EN ISO 14343-A)**	**141**	**PA**	**BW: t= 3,0-24,0 mm FW: t= 3,0-24,0 mm**	**-**	**-**	**EN ISO 15614-1**	**BW D > 500,0 mm alebo > 150,0 mm PC, PF, PA rot.**
Zl-26-104/P01	**1.4301 EN10088-2 8.1 (ISO/TR15608)**	**G 19 9 L Si (EN ISO 14343-A)**	**135**	**PB**	**FW: t= 3,0-24,0 mm**	**-**	**-**	**EN ISO 15614-1**	**FW D > 500,0 mm alebo > 150,0 mm PC, PF, PA rot.**
Autorizovaný koordinátor zvárania (meno, vzdelanie) / kvalifikácia			Aleš Vokál– IWT						
Odsúhlasil: Michael Lorenc - QM			Za SGS: Ing. Richard Varga						